



KINKELDER[®]
the cutting experts

НИС СЕРВИЯ



HSS STANDARD
STANDARD

Порезка труб и сплошных заготовок на
ручных и полуавтоматических станках

Резка труб и сплошных заготовок на ручных станках



Дисковые пилы Alpha имеют синий слой оксидного покрытия, обеспечивающий долгий срок службы инструмента по сравнению с пилами без покрытия. Используются преимущественно для резки стали на ручных и полуавтоматических станках.

ПРИМЕНЕНИЕ	Все материалы типа труб, профилей и сплошных заготовок с прочностью на разрыв до 700 Н / мм ²
ПАРАМЕТРЫ	Рекомендуемая скорость резки: 30 - 60 м/мин
СТАНКИ	Ручные, полуавтоматические



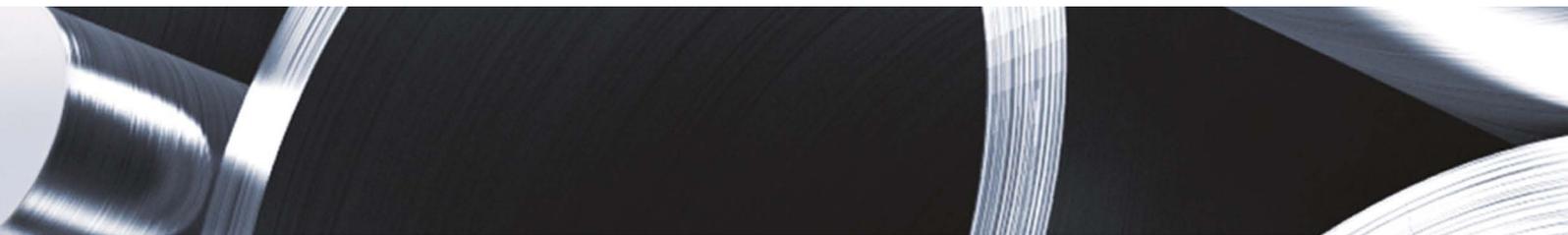
Благодаря защитному покрытию TiN с высокой адгезией к поверхности, дисковые пилы позволяют резать материалы с повышенными прочностными характеристиками.

ПРИМЕНЕНИЕ	Все материалы типа труб, профилей и сплошных заготовок с прочностью на разрыв до 750 Н / мм ²
ПАРАМЕТРЫ	Рекомендуемая скорость резания: 80 - 140 м/мин Подача: 0,04 - 0,09 мм/зуб
СТАНКИ	Ручные, автоматические, полуавтоматические

ТИПОВЫЕ ДОСТУПНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ HSS ALPHA & SOLAR

Диаметр (мм)	Толщина пропила (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Количество зубьев
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280

Универсальное HSS решения



Благодаря усовершенствованному PVD покрытию для защиты от износа, которое обеспечивает очень низкий коэффициент трения, дисковые пилы Fernox являются экономичным и эффективным решением для резки тонкостенных труб из конструкционных, нелегированных сталей.

При резке труб и профилей на ручных и полуавтоматических станках, дисковые пилы Fernox способны работать на более высоких скоростях чем диски с покрытием STREAM (VAPO). Они также могут быть использованы для резки тонкостенных труб на автоматических станках. Пилы Fernox также очень подходят для резки труб и профилей из нержавеющей стали.

Преимущества по сравнению с обработкой паром

- Долгий срок жизни
- Увеличенное время работы
- Низкая стоимость реза
- Уменьшение или отсутствие бокового биения
- Увеличенные объемы готового продукта
- Идеальны для резки конструкционных, нелегированных сталей.

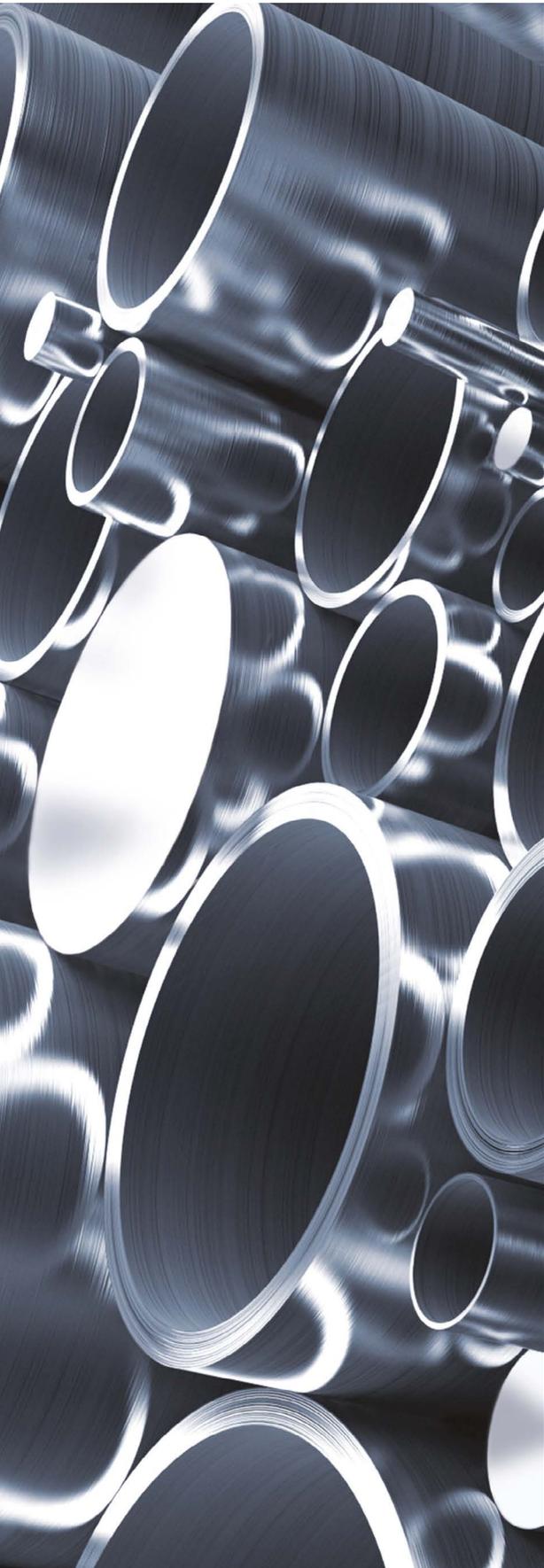
ПРИМЕНЕНИЕ	Тонкостенные трубы из любых марок конструкционных, нелегированных сталей с пределом прочности до 600 Н / мм ²	
ПАРАМЕТРЫ	Сталь Аустенитная нержавеющая сталь (300 серия) Ферритные стали без To (409 и 412) Ферритные стали (441)	Рекомендуемая скорость резания: 60 - 120 м/мин 30 - 50 м/мин 220 - 260 м/мин 60 - 120 м/мин
СТАНКИ	Ручные, автоматические, летучие отрезные станки	

ТИПОВЫЕ ДОСТУПНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ HSS XTENDR

Диаметр (мм)	Толщина пропила (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Количество зубьев
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3.0 / 3.5	50 / 80	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3.0 / 3.5	50 / 80	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3.5 / 4.0	50 / 90 / 140	100 / 110 / 120 / 140 / 170 / 220 / 280 / 340
560	3.5 / 4.0	50 / 80 / 140	100 / 110 / 130 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
600	3.5 / 4.0	50 / 80 / 140	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320
630	3.0 / 3.5	80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320



KINKELDER[®]
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com
www.iksinc.com

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

