KINKELDER®
the cutting experts

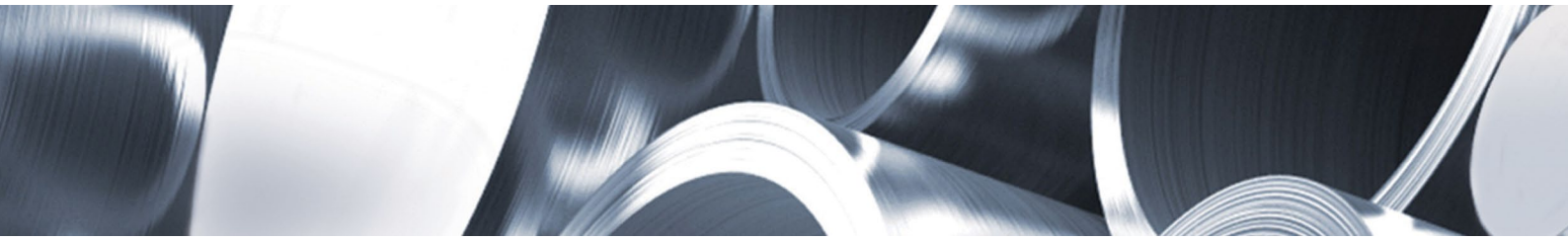



## SERIA HSS

# STANDARD

**Cięcie zarówno rur jak i pełnych materiałów z wykorzystaniem ręcznych, półautomatycznych i automatycznych przecinarek tarczowych**

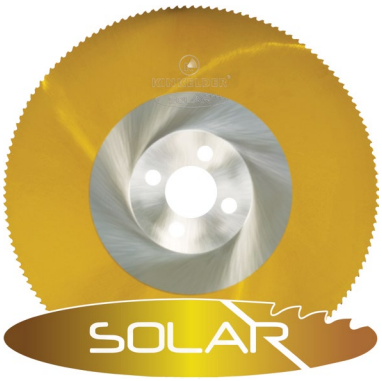
# Cięcie zarówno rur jak i pełnych materiałów z wykorzystaniem ręcznych przecinarek tarczowych






Frez tarczowy HSS Alpha ma warstwę tlenku, która zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu z narzędziem niepowlekanym. Stosowany jest głównie do cięcia stali na pilarkach ręcznych i półautomatycznych.

| | |
|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | Wszystkie materiały rury, profile i pełne pręty. Wszystkie stale konstrukcyjne i niestopowe stale narzędziowe o wytrzymałości na rozciąganie do 700 N / mm$^2$ |
| **PARAMETRY** | Sugerowana prędkość cięcia: 30-60 m/min |
| **MASZYNY** | Ręczne i półautomatyczn |




Ze względu na wyższą temperaturę utleniania frez tarczowy Solar z powłoką TiN umożliwia cięcie materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie.

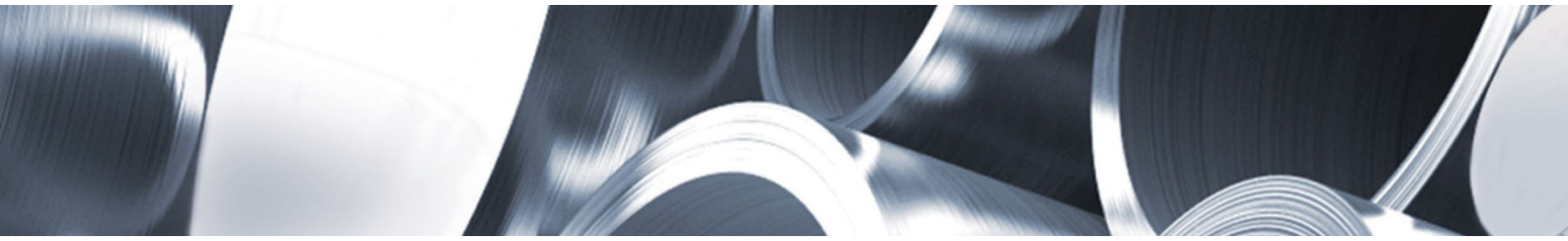
| | |
|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | Wszystkie materiały rury, profile i pełne pręty o wytrzmałości na rozciąganie do 750 N/mm$^2$ |
| **PARAMETRY** | Sugerowana prędkość cięcia: 80-140 m/min<br>Posuw: 0,04-0,09 mm/ząb |
| **MASZYNY** | Ręczne, półautomatyczne, automatyczne |

## STANDARDOWE DOSTĘPNE FREZY TARCZOWE HSS ALPHA

| **Średnica** [mm] | **Szerokość** [mm] | **Otwór główny** [mm] | **Zęby** |
|---|---|---|---|
| 160 | 1,2 / 1,6 / 2,0 | 32 | 80 / 100 / 120 / 160 |
| 175 | 1,6 / 2,0 | 32 | 64 / 90 / 110 / 140 / 180 |
| 200 | 1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0 | 32 | 72 / 100 / 128 / 160 / 200 |
| 225 | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 | 32 / 40 | 64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220 |
| 250 | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 | 32 / 40 | 64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240 |
| 275 | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 | 72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280 |
| 300 | 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 38 / 40 | 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320 |
| 315 | 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 | 72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320 |
| 325 | 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 | 90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320 |
| 350 | 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 | 32 / 40 / 50 | 80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350 |
| 370 | 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 | 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300 |
| 400 | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 | 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320 |
| 425 | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350 |
| 450 | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 | 40 / 50 | 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280 |

Więcej informacji:
**www.kinkelder.com**

# Frez tarczowy HSS o wszechstronnym zastosowaniu






Dzięki wyjątkowej powłoce PVD chroniącej przed zużyciem, która zapewnia bardzo niski współczynnik tarcia, frez tarczowy HSS Fernox jest ekonomicznym rozwiązaniem do cięcia cienkościennych rur konstrukcyjnych i niestopowej stali narzędziowej.

Podczas cięcia rur i profili na piłach ręcznych i półautomatycznych, Fernox pozwala na większą prędkość cięcia niż frez pasywowany parą wodną. Z powodzeniem może być też używany do cięcia cienkościennych rur na maszynach automatycznych.

Fernox doskonale nadaje się również do cięcia rur i profili ze stali nierdzewnej.

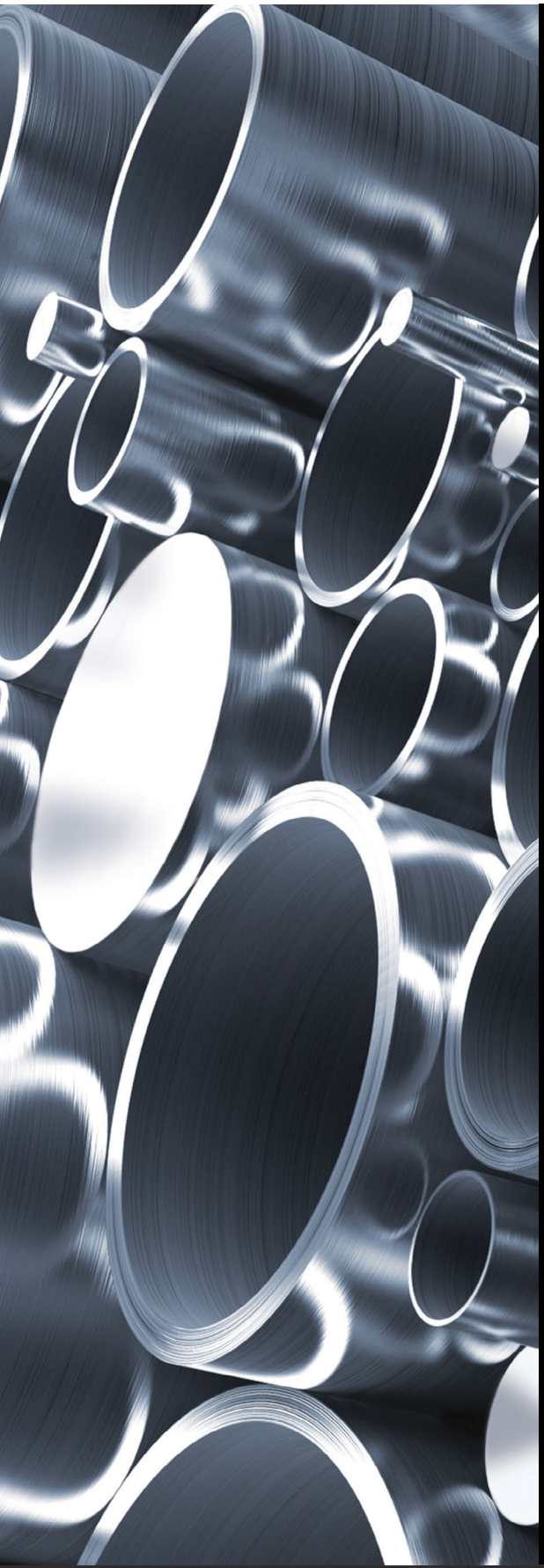
**Zalety w porównaniu do narzędzi pasywowanych:**
- Dłuższa żywotność narzędzia
- Zwiększona efektywność procesu produkcji
- Mniejszy koszt cięcia
- Wyższa wydajność produkcji
- Idealny do cięcia zarówno stali konstrukcyjnej, jak i nierdzewnej

| | |
|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | Wszystkie cienkościenne rury ze stali konstrukcyjnej i niestopowej.<br>Wytrzymałość na rozciąganie do 600 N / $mm^2$ |
| **PARAMETRY** | **Sugerowana prędkość cięcia** |
| | Stal — 60 - 120 m/min |
| | Austenityczna stal nierdzewna (seria 300) — 30 - 50 m/min |
| | Ferrytyczne bez Ti (409 i 412) — 220 - 260 m/min |
| | Ferrytyczne z Ti (441) — 60 - 120 m/min |
| **MASZYNY** | Ręczne, półautomatyczne, automatyczne oraz profilarki |

## STANDARDOWE DOSTĘPNE FREZY TARCZOWE HSS SOLAR I FERNOX

| **Średnica** [mm] | **Szerokość** [mm] | **Otwór główny** [mm] | **Zęby** |
|---|---|---|---|
| 160 | 1,2 / 1,6 / 2,0 | 32 | 80 / 100 / 120 / 160 |
| 175 | 1,6 / 2,0 | 32 | 64 / 90 / 110 / 140 / 180 |
| 200 | 1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0 | 32 | 72 / 100 / 128 / 160 / 200 |
| 225 | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 | 32 / 40 | 64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220 |
| 250 | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 | 32 / 40 | 64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240 |
| 275 | 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 | 72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280 |
| 300 | 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 38 / 40 | 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320 |
| 315 | 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 | 72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320 |
| 325 | 2,0 / 2,5 / 3,0 | 32 / 40 | 90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320 |
| 350 | 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 | 32 / 40 / 50 | 80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350 |
| 370 | 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 | 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300 |
| 400 | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 | 40 / 50 | 70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320 |
| 425 | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 | 32 / 40 / 50 | 70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350 |
| 450 | 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 | 40 / 50 | 80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280 |

KINKELDER®
the cutting experts




**Kinkelder BV**
**Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

**KR Saws**
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

**AMV Service**
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

**Werner Thelen Sägetechnik GmbH**
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting**
**Technology Co., Ltd.**
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

**Saws International Inc.**
**USA Headquarters**
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting**
**Solutions Inc.**
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Haas Saw & Supply**
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

**International Knife & Saw, Inc.**
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com.com
www.iksinc.com


**DOWNLOAD OUR FREE APP NOW**

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

**Made in Holland**

**www.kinkelder.com**